**Rury ciśnieniowe PE100RC, przeznaczone do transportu wody pitnej, zgodne z poniższym opisem:**

- w średnicy 125mm SDR17, PN10 konstrukcja dwuwarstwowa, warstwa zewnetrzna 10% grubości ścianki PE100RC w kolorze niebieskim, warstwa wewnętrzna 90% grubości ścianki PE100RC w kolorze czarnym;

- dostarczane są od producenta posiadającego własne laboratorium zakładowe, umożliwiające bieżące przeprowadzanie badań dla każdej serii produkcyjnej, laboratorium akredytowane przez Polskie Centrum Akredytacji oraz uznane przez DIN Certco:

- dla każdej partii rur wystawiane jest świadectwo odbioru zgodne z PN - EN 10204-3.1 – tzw. Certyfikat 3.1, zawierające wyniki badań gotowego wyrobu, w tym badania o podwyższonym poziomie wyników w stosunku do wymogów normowych:

- stabilność termiczna OIT zgodnie z normą PN-EN ISO 11357-06 w temp. 210oC wynik min. 45 min.;

- wydłużenie przy zerwaniu zgodnie z normą PN-EN ISO 6259-1 wynik min. 500%;

- oznaczanie stopnia zdyspergowania pigmentu zgodnie z normą PN-EN 18553 wynik stopień/klasa

dyspersji ≤ 3;

Wymagane dokumenty aprobujace:

- certyfikat zgodności ze Specyfikacją Techniczną PAS 1075 dla rur wydany przez DIN Certco, potwierdzający podwyższone parametry odporności na skutki zarysowań i naciski punktowe;

- Krajowa Ocena Techniczna ITB z zapisem o możliwości instalacji rur w gruncie rodzimym bez podsypki i obsypki piaskowej, w technologiach renowacji oraz stosowaniu w układaniu bezwykopowym;

- Krajowa Deklaracja Właściwości Użytkowych potwierdzająca parametry zgodne z normą PN-EN 12201-2;

- certyfikat zgodności z normą DIN-EN 12201-2 wydany przez jednostkę certyfikujacą DIN Certco;

- atest higieniczny PZH dopuszczający do kontaktu z wodą pitną;

- Opinia Techniczna GIG potwierdzającą możliwość stosowania na terenach szkód górniczych;

- certyfikaty akredytacji PCA i DIN Certco dla laboratorium producenta.